

# Gestion des moyens de mesure

La gestion des moyens de mesure est un des piliers de l'Assurance Qualité. Un mauvais étalonnage peut avoir des conséquences désastreuses sur la production. Cette activité est traitée de façons très différentes d'une compagnie à une autre. Des considérations économiques peuvent conduire à son externalisation. Les différents modules de iQ-Basis prennent en compte ces données et sont conçus pour gérer tous vos moyens en diminuant au maximum la charge administrative.

## Workflow

Chaque contrôle nécessite un enregistrement de son état et un suivi de ces données faits de façon intelligente. Afin d'atteindre une efficacité optimale, iQ-PMV organise hiérarchiquement les moyens de mesure en 3 niveaux: le moyen lui-même, son type et sa classe. L'information entrée sur un niveau supérieur est automatiquement héritée par les niveaux subalternes et peut à nouveau être écrasé pour gagner en diversité. En outre, toutes les modifications sont enregistrées dans l'historique pour chaque niveau.

Bien sur, enregistrer les données n'est pas suffisant pour répondre aux exigences de la gestion des moyens de mesure. En fait, il est nécessaire d'enregistrer et de suivre aussi les actions et d'aider à la prise de décision d'utilisation.

## Aperçu des caractéristiques importantes et des tables

### La classe

- Résumé des moyens de type identique (par exemple, tous les micromètres à vis de différents fabricants)
- 4 attributs libres par classe (par exemple étendue de mesure, précision, affichage d'un formulaire et conditions d'utilisation d'un micromètre à vis). Les spécifications des attributs sont présentés selon la classe de membre à la création du moyen de contrôle et de son type. Ses caractéristiques sont entrées ici (par exemple, étendue: 25, précision: 0,001, etc.)
- Les changements apportés au niveau de la classe seront répercutés aux moyens et aux types correspondants.
- En plus de la classe, un système de classe général est disponible via le module iQ-GL.

### Le type

- Gabarits prédéfinis pour les moyens identiques, ce qui signifie que toutes les entrées agissent comme des attributs prédéfinis modifiables pour tous les moyens liés au gabarit.
- Détermination des données de base générales pour les moyens du type spécifié, par exemple la classe, les mots-clés, la localisation, le fabricant ou le fournisseur, le service de calibration externe, une ou plusieurs étendues de mesure, les documents d'accompagnement, les désignations des attributs ou les limites de coûts
- Détermination des données de base pour le contrôle (voir module iQ-PMÜ) pour chaque moyen comme le protocole utilisé comme base pour un test des fonctionnalités précis, le lieu d'essai (chez le sous-traitant, dans le labo de l'entreprise ou directement au poste de travail) ou des conseils sur la période de vérification
- Etat d'avancement pour les moyens-drafts: changement immédiat ou seulement au prochain étalonnage ou pas du tout

- Contrôle et enregistrement d'une quantité minimum de points.

### *Consignes pour la période de contrôle en détail:*

- Echéance de contrôle constante, par exemple après 2 ans et le même mois. Le laboratoire est ainsi occupé de façon rationnelle.
- Echéance d'utilisation dynamique; le temps de stockage n'est pas pris en compte dans l'intervalle jusqu'à la prochaine période.
- Si une échéance de contrôle constante et une échéance d'utilisation sont entrées simultanément, le contrôle aura lieu au plus court des 2 termes.
- Inspections resserrées: si une caractéristique du moyen sort de la limite d'alerte, le système vous proposera de raccourcir l'intervalle d'inspection afin d'être sûr que le moyen, qui ne remplit plus les spécifications, n'est plus utilisé.
- Pas d'inspection: si non obligatoire de contrôler le moyen
- Obligation d'inspection: certains types de moyens (balances, compteurs de débit, etc.) sont soumis à inspection obligatoire. Il existe également un étalonnage indépendant du contrôle prévu.

### Moyen de mesure

- Chaque moyen peut hériter des données de base du type auquel il est lié.
- Les données de base qui ne peuvent pas hériter du type lié sont: le statut, le n° d'inventaire, le n° de série du fabricant, site et utilisateur, tous les paramètres exacts pour le prochain terme d'inspection ou les accessoires du moyen, y compris les informations pertinentes sur l'acquisition, comme les dates de commande et de livraison, les coûts d'acquisition et de maintenance.

### Organisation des moyens de mesure

- Gestion de l'ensemble des procédés standard de mouvement
- Maintenance de l'historique pour chaque mouvement d'équipement donc la vie entière de cet équipement est enregistrée. Non seulement un aperçu est généré dans le processus mais toutes les informations enregistrées sont disponibles.

### Gérer les actions dynamiques en détail :

- Approvisionnement, incluant tous les détails commerciaux sur la commande et la livraison
- Test initial après achat, réparation ou retour de calibration
- Sortie par centre de coût, personne ou machine
- Retrait après utilisation, au terme d'une inspection ou à cause d'un défaut
- Mise en contrôle externe, en étalonnage ou en réparation
- Assistance sur les mouvements de masse

### Décision d'utilisation

- Résumé des retraits suite à étalonnage, le résultat de test et le certificat est enregistré.

- Dans le cas d'une inspection interne SANS iQ-PMÜ, les résultats peuvent être, par exemple, intégrés depuis un transfert de fichier.
- Dans le cas d'une inspection interne AVEC iQ-PMÜ, les résultats sont automatiquement copiés dans l'historique.
- Les résultats enregistrés deviennent la base de la décision pour un usage ultérieur du matériel.

### Location des matériels

- La gestion du processus complet de location d'un matériel, soit pour un site étranger soit pour un fournisseur (par exemple banc de contrôle étendu)

### Listes et évaluations

- Entrée dans la liste après expiration de l'intervalle de temps
- Liste des relance après la non-restitution du matériel à temps
- Liste noire quand une relance n'a pas été traitée
- Inventaire des listes de sélection en fonction de divers critères de tri
- Envoi automatique des listes par email (voir iT-MAIL)

### Interface avec d'autres modules

- iQ-PMÜ pour le contrôle des matériels
- iQ-PM-Beanst pour l'assistance de plainte avec relance automatique
- iQ-PMF pour l'analyse de capacité des matériels
- iQ-PMS pour gérer les contrats d'étalonnage
- iQ-GL pour la maintenance centralisée des données de base pour tous les modules
- iT-MAIL pour l'envoi automatique d'e-mails
- iQ-DOKU pour stocker un certificat de calibration pour un matériel en particulier
- iQ-Info pour générer des auto-évaluations (par exemple avec Crystal Reports)
- iT-Objekte pour gérer les autorisations sur les objets dans l'ensemble de l'organisation des moyens
- iT-INTERFACE par exemple, pour une connexion avec SAP bidirectionnelle

